deutsch

Druckluftnagler Typ T 54-155C

[1] Abmessungen: L = 295 H = 248 B = 70 mm;
[2] Gewicht: 2,7 kg.
[3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,
[4] empfohlener Betriebsdruck: 6 - 8 bar.
[5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 1,5 l freie Luft.
[6] Eintreibgegenstand: T-Nagel mit einem Durchmesser von 2.2 in den Längen 25 bis 54 mm.
[7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel $L_{Wa, 1s}$ = 87 dB
[8] A-bewerteterEinzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz $L_{pA, 1s}$ = 79 dB
[9]*Vibrationskennwert 4 m/s²
[10] Magazinart: Oberlader
[11] Ladekapazität: min 66 Nägel
[12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

Achtung: Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Magazin entleeren.Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

Austausch des Treibers und des Kolbens

Die vier Zylinderschrauben 13301121 herausdrehen und die Kappe komplett abheben sowie die Ventilstange 14401597 komplett herausziehen (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Mit einem Dorn sorgfältig den Stift 14401573 und die Spannhülse 13300260 hinausdrücken. Den Kolben dafür in die Montagevorrichtung 14401088 einlegen (Bild 3). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706

Auswechseln des Puffers und des Zylinders

Kappe, Ventilstange und Kolben-Treiber-Einheit, wie oben beschrieben, demontieren. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine plane Holzplatte schlagen (Bild 4). Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen.

Austausch von Zugfeder und Schubkasten

Die beiden Schrauben 13301140 und 13301111 lösen und den Klammerträger komplett mit Schubkasten und Feder nach hinten aus dem Gerät herausziehen. Vom freiliegenden Klammerträger können Feder und Schubkasten mühelos hinuntergeschoben und ersetzt werden (Bild 5).

Auswechseln der Ventil-O-Ringe

Die komplette Kappe, wie oben beschrieben, demontieren. Die defekten O-Ringe ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen .

English

Pneumatic Stapler Type T54-155C

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.
In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes **[ ]** (also see User Manual).

Attention! Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

Removing piston and driver blade

Take out 4 bolts 13301121 and remove the complete cap and valve shaft 14401597 (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing them from below (fig. 2). Use a pin punch and mounting block 14401088 for removing the pin 14401573 and split pin 13300260 (fig. 3). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with special grease 13301706

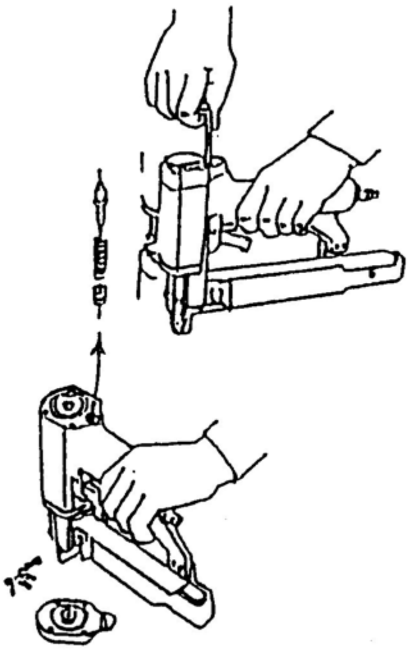
Changing bumper and cylinder

Remove cap, valve shaft and piston with driver blade as described above. Then turn machine over and gently tap it on a flat wooden surface (figure 4). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace any damaged parts and grease with special grease 13301706 before refitting .

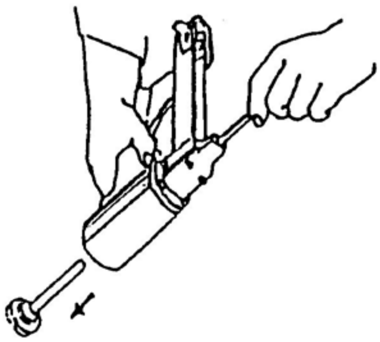
Replacement of feeder bar and spring

Remove the 2 screws 13301140 and 13301111 and slide the staple carrier backwards out of the nailer. Spring and feeder bar can easily be removed and replaced, if necessary (figure 5).

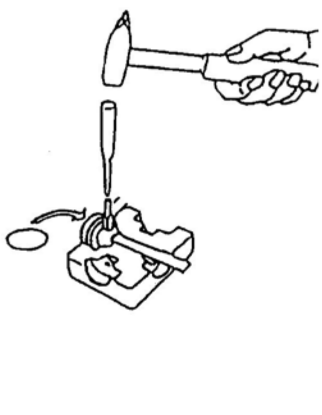
1



2



3



Changing of O-rings on valve system

Remove the cap as described above. Take main valve 14403594 out of the cap and replace worn O-rings. Grease O-rings with special grease 13301706 .

français

Agrafeuse pneumatique type T 54-155C

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation
veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références **[ ]** (voir manuel d'instruction).

Remplacement de pièces défectueuses:
Attention: avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamometrique, réglée à 7 Nm.

Remplacement du marteau et du piston

Retirer les quatre vis cylindriques 13301121 et le capuchon, sortir entièrement la tige de soupape (fig. 1). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (image 2). A l'aide d'un chasse-goupille faire sortir soigneusement l'axe 14401573 et la douille fendue 13300260 après avoir placé le piston dans le bloc chasse-goupille 14401088 (fig. 3). Remplacer les pièces défectueuses, puis bien graisser le joint torique du piston avec la graisse 13301706 avant de le replacer dans l'appareil.

Remplacement de l'amortisseur et du cylindre

Retirer entièrement comme indiqué plus haut le capuchon, la tige de soupape ainsi que le piston et le marteau. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois (fig. 4). Suite à ce choc, le cylindre et l'armortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (graisse pour joints toriques 13301706) et les monter sur l'appareil.

Remplacement du chariot et ressort

Desserrer les deux vis 13301140, 13301140. Retirer l'emsemble: support d'agrafes, chariot d'avancement et ressort enroulé par l'arrière de l'appareil. Ainsi, on peut dégager et remplacer aisement ces deux derniers (fig. 5).

Remplacement des joints de soupape

Retirer entièrement, comme indiqué plus haut, le capuchon complet. Remplacer les joints toriques défectueux en les graissant légèrement avec la graisse 13301706 .

español

Grapadora neumática tipo T 54-155C

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.
En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras caracteristicas **[ ]**. (Véase también el manual de usuario.)

Cambio de piezas

Importante: Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamometrica ajustada a 7 Nm.

Cambio de la lengüeta y del pistón

Extraer los 4 tornillos 13301121 y levantar la tapa y el vástago de la válvula 14401597 (fig. 1). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y asi se conseguriá facilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (fig. 2). Con un punzón extraer cuidadosamente el pasador 14401573 y el pasador élastico 13300260. Para esta operación se debe colocar el pistón en el útil de montaje 14401088 (fig. 3). Sustituir las piezas defectuosas y antes de montar nuevamente la máquina engrasar el aro tórico del pistón con grasa especial 13301706

Cambio del amortiguador y cilindro

Extraer la tapa, el vástago de la válvula y el pistón con la lengüeta, tal como esta descrito en el apartado anterior. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera (fig. 4). Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial 13301706 .

Cambio del muelle y empujador
Extraer los 2 tornillos 13301140 y 13301111 y deslizar la parte inferior del carcador hacia la parte trasera de la clavadora. El muelle y el empujador pueden ser facilmente sacados y reemplazados si es necesario (fig. 5).

Cambio de los aros tóricos de la válvula
Extraer la válvula tal como se ha descrito anteriormente. Recuerde engrasar los aros tóricos con grasa especial 13301706 antes de proceder a su montaje en la máquina .

italiano

Fissatrice pneumatica Tipo T54-155C

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono l'istruzioni per l'uso. Leggeteli attentamente prima di utilizzare le fissatrici e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenzati tra parentesi quadre **[ ]**. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

Sostituzione delle parti di usura

Attenzione: staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissagio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 7 Nm.
Sostituzione della lama e del pistone
Svitare le 4 viti cilindriche 13301121, togliere il coperchio completo ed estrarre (fig. 1) l'asta valvola completa 14401597. Con una lama che deve essere inscrita dal di sotto del canale di sparo, spingere verso l'esterno il complesso lama/pistone (fig. 2). Con un punteruolo , e con estrema attenzione togliere, senza danneggiare la superficie di scorrimento, il perno 14401573 e la boccola d'espansione 13300260. Per questa operazione utilizzare il dispositivo di montaggio 14401088 (fig. 3). Parti difettose devono essere sostituite. Prima del rimontaggio del pistone ingrassare gli O-ring con grasso per O-ring 13301706

Sostituzione del tampone ammortizzatore e del cilindro
Smontare il coperchio, l'asta valvola ed il complesso lama/pistone come già sopra descritto. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno (fig. 4). Per le vibrazioni sarà facile estrarre il cilindro ed il tampone ammortizzatore dalla fusione. Sostituire le parti difettose ed ingrassare leggermente con grasso per O-ring 13301706 le parti rimontate.

Sostituzione molla a spirale e spintore
Svitare entrambe le viti 13301140 ed 13301111 ed estrarre all'indietro il porta punti completo di spintore e molla. Dal porta punti possono ora essere smontate e sostituite facilmente sia la molla che lo spintore (fig. 5).
Sostituzione dell'O-ring della valvola
Smontare il coperchio come sopra descritto. Sostituire gli O-ring difettosi e rimontare quelle sostituiti previo ingrassagio con grasso per O-ring 13301706.

Nederlands

Luchtdruktacker Type T54-155C
Service-instructie

Deze Onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

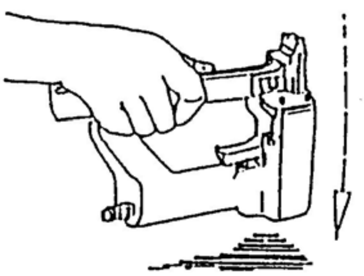
In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers **[ ]**. (Zie ook het bedieningshandboek).

Reparatie werkzaamheden

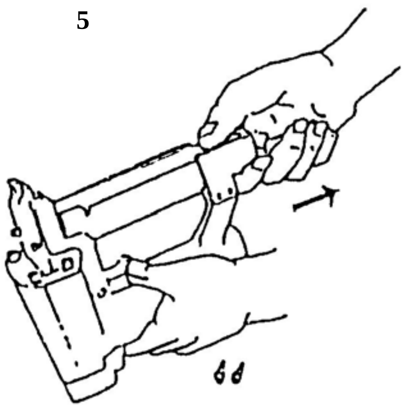
Let op! Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontlaadt het magazijn.De kap moet worden vastgedraaid meet een momentsleutel, die op een draaimoment van 7 Nm is ingesteld.

Vervanving van slagmes en zuiger
Draai de vier imbusbouten 13301121 los en neem de kap er af (afbeelding 1). Zuiger en slagmes kunnen er nu moeiteloos worden uitgenomen door een reserve slagmes onder in het neusstuk te duwen (afbeelding 2). Pen 14401573 en spanstift 13300260 lostikken met een en gebruik hiervoor bij voorkeur het montageblok 14401088 (afbeelding 3). Vervang nu alle defekte onderdelen vet de O-ring goed in met O-ring vet 13301706 voordat deze weer op de zuiger gezet wordt.

4



5



Vervanging van buffer en cylinder
Demontage als boven omschreven, trek de ventielstang 14401597 eruit. Door de schok schiet de cylinder met de buffer los, neem deze er nu uit (afbeelding 4). Defekte onderdelen vervangen en invetten met O-ring vet 13301706

Vervanging van rolveer en aandrukschuif
Draai de scroefes 13301140 , 13301111 los en haak de niet-geleider uit het voorste scharnierpunt, de veer and de aandrukschuif kan worden uitgenomen. Montage in omgekeerde volgorde (Afbeelding 5).

Vervanging van de O-ringen van het hoofd-ventiel
Neem de kap af, bouten 13301121 uitnemen. Werkwijze als bij demontage slagmes/zuiger. Defekte O-ringen vervangen en invetten met O-ring vet (Afbeelding 6).

Dansk

Trykluftsømmaskine type T 54-155C

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagtage sikkerhedsoplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre **[ ]**.Udskiftning af sliddele

Bemærk: Apparatet kobles fra trykluftilførselen, klammermagasinet tømmes. Befæstelsen af kappen skal ske med en momentskruetrækker, hvis moment er indstillet til 7 Nm.
Udskiftning af drivdornen og stemplet
De fire cylinderskruer 13301121 skrues ud, og kappen løftes komplet af, ligesom ventilstangen 14401597 trækkes ud komplet (illustration 1). Med reservedornen, der føres ind i drivdornkanalen nedefra, trykkes stempel-drivdornenheden opefter ud af apparathuset (illustration 2). Med en dorn trykkes stiften 14401573 og spændebøsningen 13300260 forsigtigt ud. I stedet lægges stemplet i montageanordningen 14401088 (illustration 3). Defekte dele udskiftes. Før genindsættelse indfedtes stempel-O-ringen med O-ringsfedt 13301706

Udskiftning af pufferen og cylinderen
Kappe, ventilstang og stempel-drivdornenhed demonteres som ovenfor beskrevet. Derefter vendes apparatet om og slås kraftigt mod en plan træplade (illustration 4). Gennem rystelsen løsner cylinderen og pufferen sig og lader sig let tage ud af huset. Defekte dele erstattes, nye indfedtes let (O-ringsfedt 13301706) og monteres.

Udskiftning af fjeder og trykkasse
De to skruer 13301140 og 13301111 løsnes og klammerholder komplet med trykkasse og fjeder trækkes bagud af apparatet. Fra en fritliggende klammerholder kan rullefjeder og trykkasse nu let skubbes ned og erstattes (illustration 5).

Udskiftning af ventil-O-ringene
Den komplette kappe demonteres som ovenfor beskrevet. De defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfedtede (O-ringsfedt 13301706).

Svensk

Tryckluftsdriven spikpistol typ T54-155C

Denna reservdelslista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyska delen av reservdelslistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer **[ ]**. Byta ut förslitningsdelar
Observera: Koppla ur apparaten från tryckluftstillförseln, töm klammermagasinet. Fästningen av kåpan måste ske med en skruvdragare vars vridmoment är inställt på 7 Nm.
Att byta ut mataren och kolven
Skruva ur de fyra cylinderskruvarna 13301121 och lyft av kåpan helt och hållet samt dra ur ventilspindeln 14401597 helt och hållet (bild 1). Pressa ut kolv-matar-enheten uppåt ur nitningsapparatens kåpa med hjälp av reservmataren, som förs in i matarkanalen underifrån (bild 2). Pressa noggrant ut stiftet 14401573 och spännhylsan 13300260 med hjälp av en dorn . Placera för detta ändamål kolven i monteringsanordningen 14401088 (bild 3). Byt ut de defekta delarna. Smörj in kolv-o-ringen med o-ring-fett 13301706 innan den sätts i igen.

Att byta ut bufferten och cylindern
Demontera kåpan, ventilspindeln och kolv-matar-enheten så som det beskrivs ovan. Vänd sedan på nitningsapparaten och slå den kraftigt mot en plan träplatta (bild 4). Genom skakningen lossnar cylindern och bufferten och kan lätt avlägsnas ur kåpan. Ersätt de defekta delarna och smörj in delarna med lite fett (o-ring-fett 13301706) innan de sätts i igen.

Att byta ut fjäder och låda
Lossa de båda skruvarna 13301140 och 13301111 och dra hela klammerbäraren med låda och fjäder bakåt ur apparaten. Från den frilagda klammerbäraren kan lfjädern och lådan lätt skjutas ned och ersättas (bild 5).

Att byta ut ventil-o-ringarna
Demontera hela kåpan så som det beskrivs ovan. Avlägsna sedan huvudventilen Ersätt de defekta o-ringarna och smörj in dem med lite fett (o-ring-fett 13301706) innan de sätts i igen.

Suomed

Paineilmanaulauskone tyyppi T 54-155C

Tämä varaosalista/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin **[ ]**. Kuluvien osien vaihto

Huomio: Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä naulamakasiini. Kiinnitä suojus ruuvimeisselillä, jonka vääntömomentti on säädetty 7 Nm:iin.
Ohjaimen ja männän vaihto
Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 13301121, nosta suojus pois sekä vedä venttiilitanko 14401597 kokonaan irti (kuva 1). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta päin ohjainkanavaan (kuva 2). Paina tuurnan avulla puikko 14401573 ja kiinnityshylsy 13300260 huolellisesti ulos. Aseta mäntä tätä varten asennuslaitteeseen 14401088 (kuva 3). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa männän O-rengas O-rengasrasvalla 13301706

Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto
Irrota suojus, venttiilitanko ja mäntä-ohjainyksikkö edellä kuvatulla tavalla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkaasti tasaista puulevyä vasten (kuva 4). Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voitele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

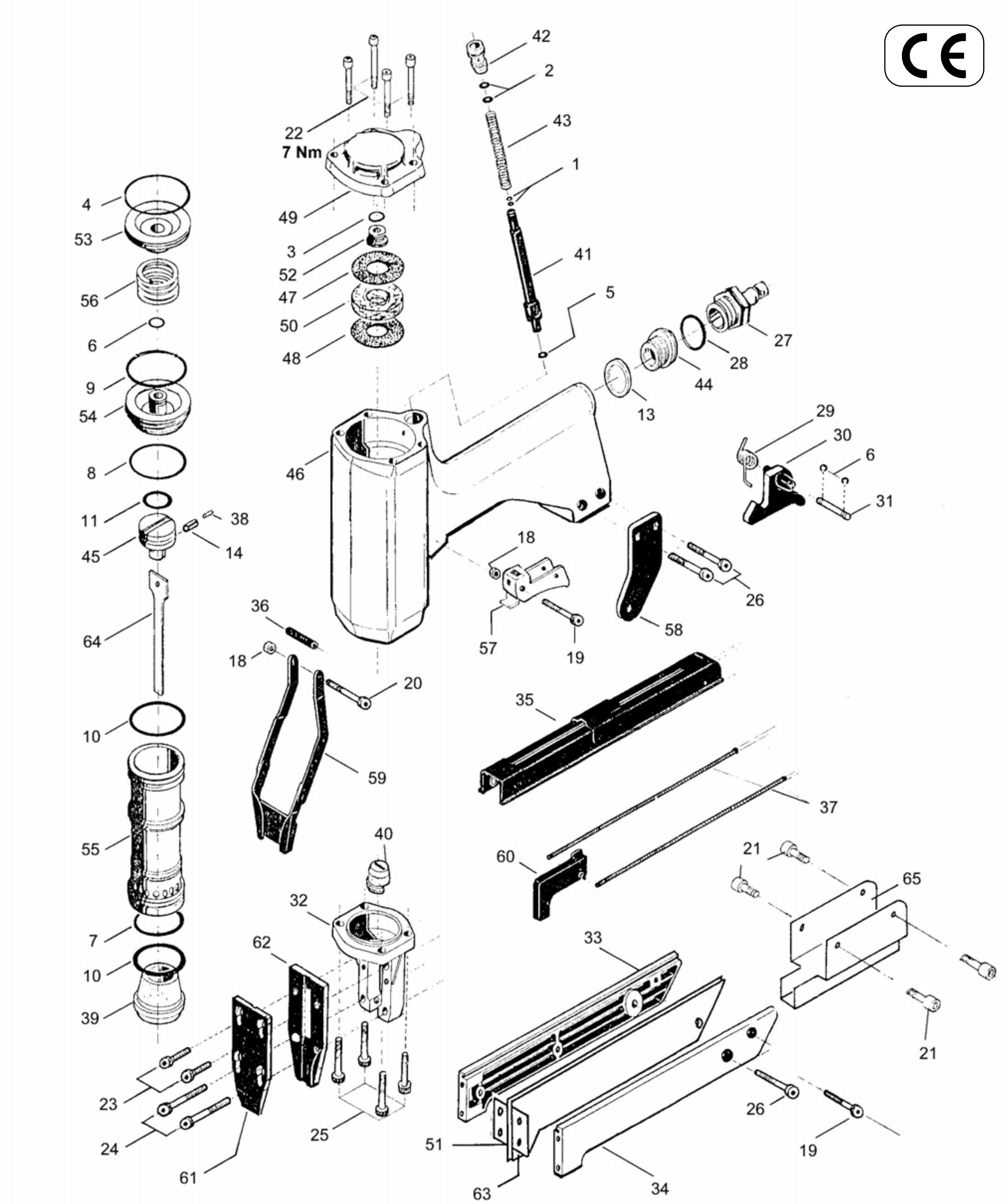
Jousen ja vetolaatikon vaihto
Irrota molemmat ruuvit 13301140, 13301111 ja vedä naulakehikko vetolaatikon ja jousen kanssa kokonaisuudessaan taaksepäin pois laitteesta. Kun naulakehikko on erillään, on jousi ja vetolaatikko helppo vetää irti ja vaihtaa (kuva 5).

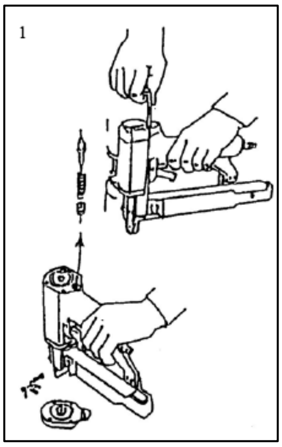
Venttiilin O-renkaiden vaihto
Irrota koko suojus edellä kuvattuun tapaan. Vaihda vialliset O-renkaat, voitele kevyesti (O-rengasrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen.

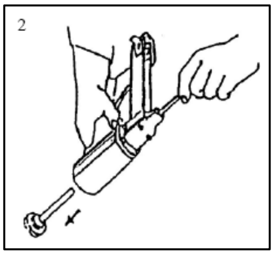
1	O-Ring	13300002
2	O-ring	13300008
3	Joint torique	13300009
4	Aro tórico	13300029
5	O-ring	13300041
6	O-ring	13300042
7		13300086
8		13300088
9		13300093
10		13300113
11		13300130
13	Dichtring Gasket Joint plat Junta obturadora	13300159
14	Spannhülse	13300260
15	Split pin Douille fendue Pasador elastico	13300275
16	Sicherungsscheibe Circlip Clip Clip	13300347
17	Sicherungsring Circlip Clips Aro de seguridad	13300403
18	Sicherungsmutter Safty nut Eceou de sûrete Tornillo de seguridad	13300437
19	Zylinderschraube	13301111
20	Allen bolt	13301112
21	Vis cylindrique	13301116
22	Tornillo allen	13301121
23		13301123
24		13301126
25		13301138
26		13301140
27	Anschlußnippel Air hose connector Embout de raccordement Conector de aire manguera	14000248
28	Dichtscheibe Gasket Joint plat Junta obturadora	14400063
29	Schenkelfeder Leg spring Ressort à branches Muelle en pata	14400148
30	Sperrklinke Locking pawl Clinquet Trinquete de cierre	14400231
31	Sperrstift Pin Axe Pasador de cierre	14400233
32	Kopfstück Nose housing Tête Testero	14401722
33	Seitenteil, links Side bar left Cale gauche Barra lateral izquierda	14401542
34	Seitenteil, rechts Side bar right Cale droite Barra lateral derecha	14401544
35	Abdeckschiene Cover Rail de couverture Tapa cargador	14401551
36	Distanzbuchse Spacer sleeve Douille de distance Casquillo distanciador	14401559
37	Zugfeder Tension spring Ressort de traction Muelle de traccion	14401561
38	Stift Pin Axe Pasador	14401573
39	Puffer Bumper Amortisseur Amortiguador	14401575
40	Treiberführung Driver guide Guide-marteau Guia martillo	14401576
41	Ventilstange Valve shaft Tige de soupape Vastago valvula	14401597
42	Ventilbuchse Valve bush Douille de soupape Casquillo valvula	14401598
43	Druckfeder Pressure spring Ressort à pression Muelle de presion	14401599
44	Reduzierstück Reducing bush Réducteur Reductor	14401608
45	Kolben Piston Piston Piston	14401734
46	Gehäuse Body Corps Cuerpo	14403579
47	Lochblechscheibe	14403585
48	Perforated disc Grille joint Disco perforado	14404543
49	Kappe Cap Capuchon Cabeza	14403587
50	Schalldämpfer Silencer Amortisseur de bruit Silenciador	14403589
51	Nagelträger, links Brad carrier, left Support de clous, gauche Soporte de clavos izquierdo	14401728
52	Auslaßventil Exhaust valve Soupape d'échappement Valvula de descarga	14403590
53	Kappeneinsatz Cap insert Douille supérieute Cabeza superior	14403592
54	Hauptventil Main valve Soupape principale Valvula principal	14406965
55	Zylinder Cylinder Cylindre Cilindro	14403596
56	Druckfeder Pressure spring Ressort á pression Muelle de presion	14403598
57	Ventilhebel Trigger Levier de détente Palanca valvula gatillo	14403603
58	Lasche Hook plate Plaquette Placa con ganchos	14401723
59	Auslösesicherung Safety yoke Palpeur de sécurité Estribo de seguridad	14401725
60	Schubkasten Feeder bar Chariot Barra cargador	14401726
61	Werkzeug Teil 1 Front nose Plaque frontale Placa guia delantera	14401566
62	Werkzeug Teil 2 Back nose Plaque arrière Placa guia posterior	14401733
63	Nagelträger, rechts Brad carrier, right Support de clous, droit Soporte de clavos derecho	14401729
64	Treiber Driver blade Marteau Lengueta	14401735
65	Schutzblech Cover Capot Tapa	14401724

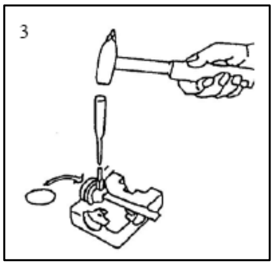
Deutsch **Ersatzteilliste und Servicehinweise**
English **Spare parts list, service instructions**
Français **Nomenclature des piéces détachées et instructions de montage**
Español **Lista de recambios e instrcciones de uso**

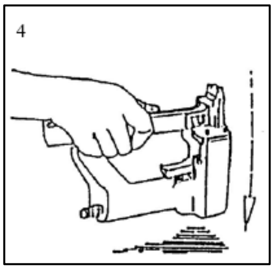
Typ **T 54 - 155C** (Art.-Nr. 12000243)
Type
Tipo

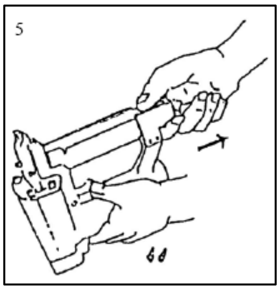


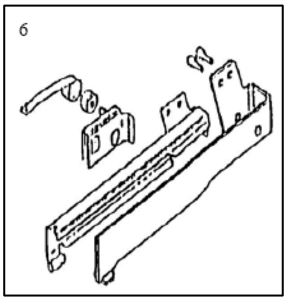












BeA Havalı Zımba Tabancası Model T 54 -155

(1) Boyutlar: 295x248x70 (UxYxG)
(2) Ağırlık: 2,7 kg.
(3) En yüksek çalışma basıncı: 8 bar
(4) Çalışma basıncı: 6–8 bar
(5) Hava sarfiyatı/çalışma: 1,5lt / 6 bar
(6) T-çivi; 25 ile 54mm arası
(7) Tek atımlık ses gürültü seviyesi 87dB
(8) Çalışma yeri ses gürültü seviyesi 79 dB
(9) Titreşim değeri 4 m/s^2.

Bu yedek parça listesi/servis talimatları ekteki ile birlikte kullanım kılavuzunu oluşturmaktadır. Makinayı kullanmadan önce dikkatlice okuyun ve emniyet kurallarına sıkı bir şekilde uygulayın.

Dikkat! Herhangi bir bakım yapmadan önce daima aleti hava kaynağından çıkartın ve aletin içini boşaltın. Kapağı daima 7Nm'a ayarlanmış tork anahtarı ile vidalayın.

Piston ve sürücü bıçağın değiştirilmesi

4 adet cıvatayı 13301121 çıkartın, kapağı ve valf şaftını 14401597 sökün (fig 1). Piston ve sürücü bıçağı şimdi ayrı bir sürücü bıçağı yardımıyla arkadan itilerek çıkartılabilir (fig 2). Demir çubuk ve montaj bloğu 14401088 kullanarak mil 13301573 ve fırlatma mili 13300260 çıkartın (fig 3). Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.

Tampon ve silindirin değiştirilmesi

Yukarıda anlatıldığı gibi kapak, valf şaftı ve pistonu çıkartın. Küçük tornavida kullanarak O-ringi sökün. Aleti ters çevirip tahta bir yüzeyin üzerine hafifçe vurun (fig 4). Darbe ile birlikte silindir ve tampon dışarı çıkacaktır. Hasarlı parçalar değiştirilmelidir. Geri yerleştirmeden önce piston O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir (fig 4).

Gerilim yayının ve besleme çubuğunun değiştirilmesi

İki adet vidayı 13301140 ve 13301111 sökün ve zımba teli haznesini geri doğru kaydırın. Gerekliyse gerilim yayı ve besleme çubuğu rahatlıkla çıkartılabilir ve değiştirilebilir (fig 5).

Valf sistemindeki O-ringin değiştirilmesi

Kapağı yukarıda anlatıldığı gibi sökün. Ana valfı 14403594 kapaktan çıkartın ve aşınmış O-ringleri değiştirin. O-ringi özel gres 13301706 ile grezlenmelidir.